



## Sicurezza da vivere

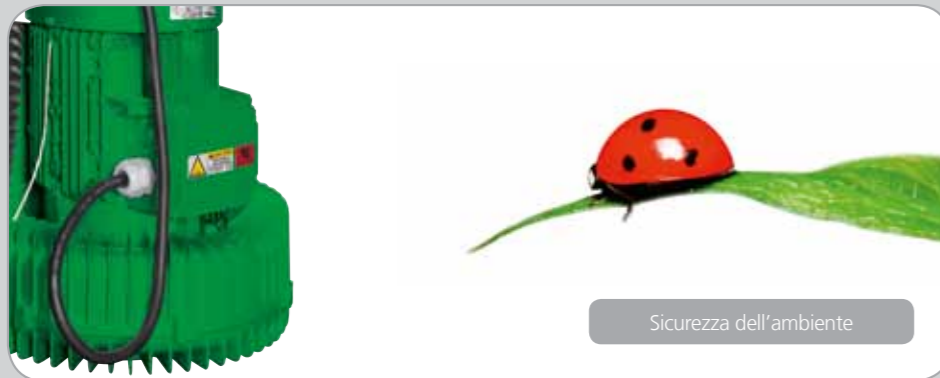
Un vasto panorama di soluzioni a tutela della **salute dell'operatore** grazie alle versioni in classe L, M e H, a tutela dell'**ambiente lavorativo** grazie ai modelli certificati ATEX idonei per aspirare nella zona 21, zona 22 e zona 2, infine a tutela dell'**ambiente**, infatti il modello T40<sup>PLUS</sup>HE (High Efficiency) richiede un basso consumo di energia elettrica, quindi vi è una riduzione dell'inquinamento atmosferico.



Sicurezza per l'operatore



Sicurezza dell'ambiente lavorativo

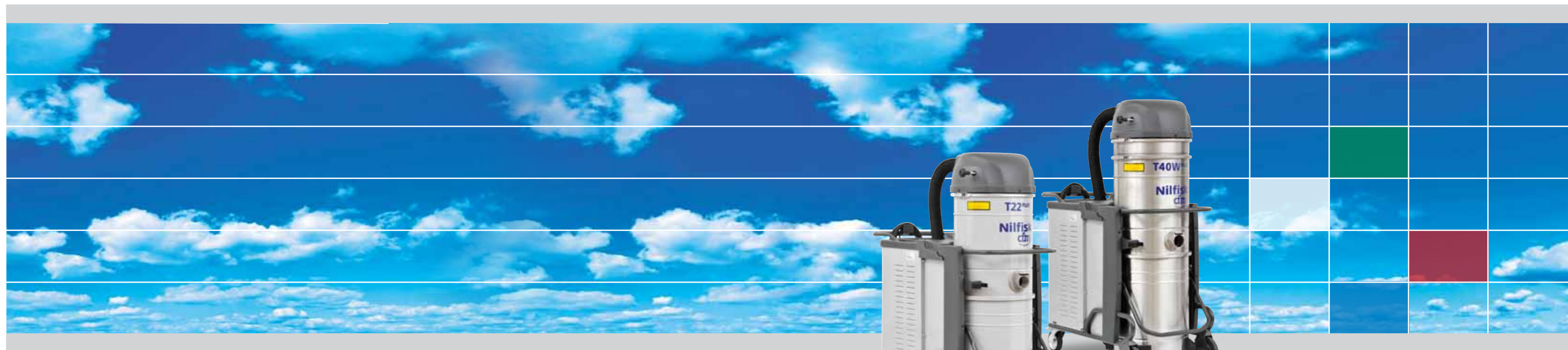


Sicurezza dell'ambiente



# Nilfisk cfm

## T22<sup>PLUS</sup> T40<sup>PLUS</sup> T40W<sup>PLUS</sup>



### Nilfisk cfm

Nilfisk-CFM s.p.a.  
Via Porrettana 1991  
41059 Zocca (Modena) Italy  
Tel. +39 059 9730000  
Fax +39 059 9730099

[www.nilfisk-cfm.it](http://www.nilfisk-cfm.it)  
[info@nilfisk-cfm.it](mailto:info@nilfisk-cfm.it)

Dati, Caratteristiche, colori ed illustrazioni sono indicativi e non impegnativi

A29 T 111

© 2011 Nilfisk-CFM S.p.A.



## T<sup>PLUS</sup> – Vivere la sicurezza



Lavorare in un ambiente sicuro, e pulito, è fondamentale.

Sicurezza intesa come tutela della salute degli operatori e dell'ambiente di lavoro. Seguendo questa filosofia

**Nilfisk-CFM** ha progettato la nuova gamma di aspiratori industriali T<sup>PLUS</sup> per garantire alle aziende di produzione e ai propri operatori elevati e certificati standard di sicurezza.

La nuova serie di aspiratori industriali trifase T<sup>PLUS</sup> è conforme alla normativa EN 60335-2-69 – AA e alla Direttiva AtEx 94/9/EC. La gamma si compone di 3 modelli principali: T22<sup>PLUS</sup> da 2,2 kW, T40<sup>PLUS</sup> con soffiante a canale

laterale in serie da 4 kW per una maggior depressione e T40W<sup>PLUS</sup> con soffiante a canale laterale in parallelo da 4 kW per una maggior portata d'aria.

Tutti i modelli possono essere personalizzati ed equipaggiati secondo specifiche esigenze cogliendo l'opportunità di avere al proprio fianco un prodotto letteralmente confezionato "su misura".

T<sup>PLUS</sup>, un PLUS nel tuo lavoro quotidiano

		T22 <sup>PLUS</sup> L100 LC X	T40 <sup>PLUS</sup> L100 LC X	T40 <sup>PLUS</sup> L100 LC HE	T40W <sup>PLUS</sup> L100 LC X
PROTEZIONE	IP	55	55	55	55
PROTEZIONE (Elettrica)	I	I	I	I	I
POTENZA	kW	2,2	4,3	4	4
TENSIONE	V	400	400	400	400
FREQUENZA	Hz	50	50	50	50
LIVELLO DI RUMOROSITA' A 1.5 M IEC 60704-2-1	dB(A)	67	71	71	71
PORTATA D'ARIA MAX	M <sup>3</sup> /H- L/m'	270 - 4500	270 - 4500	270 - 4500	420 - 7000
PORTATA D'ARIA SENZA TUBO	M <sup>3</sup> /H- L/m'	315 - 5250	315 - 5250	315 - 5250	489 - 8150
DEPRESSIONE MAX	mBar	300	460	330	290
SUPERFICIE FILTRO PRIMARIO	cm <sup>2</sup>	19500	19500	19500	35000
CAPACITA' CONTENITORE	L	100	100	100	100
BOCCHETTONE	mm	70	70	70	70
INGOMBRI (LxWxH)	mm	1290x600x1540	1290x600x1540	1290x600x1540	1290x600x1640
PESO	kg	138	162	162	167

## Vantaggi e benefici fin dal primo utilizzo!



Chi possiede un aspiratore della serie T<sup>PLUS</sup> ha accesso alla fascia alta degli aspiratori industriali e quindi alle più innovative caratteristiche funzionali capaci di assicurare benefici e vantaggi agli operatori fin dai primi momenti di utilizzo:

- **SICUREZZA ATTIVA:** le versioni AtEx, con contenitore in acciaio inox, permettono di operare in totale sicurezza nelle zone a potenziale rischio di esplosione. Le versioni L-M-H sono equipaggiate con filtri idonei per la raccolta di polveri pericolose e tossiche per l'operatore;
- **ADATTABILITA' E MODULARITA':** la serie T<sup>PLUS</sup> è modulare in modo da poter essere perfettamente adattata alle necessità di ogni azienda di produzione. Ad esempio, tra le varie versioni, troviamo quella con scuotifiltro elettrico oppure con cartucce, il contenitore da 50 o 100 litri, le versioni in acciaio inox, le versioni

che montano il ciclone o griglia e valvola, le versioni con filtro assoluto in aspirazione o in soffiaggio, la versione con l'arresto solidi...

- **VANTAGGI CONCRETI:** migliorare la vita lavorativa e la soddisfazione dell'operatore fa parte della mission di **Nilfisk-CFM**, per questo motivo la filosofia costruttivo-funzionale della gamma T<sup>PLUS</sup> ha tradotto in risparmio di tempo e minor fatica una serie di caratteristiche funzionali:

- il contenitore è velocemente estraibile e poggia su ruote per rendere semplice e veloce l'operazione di svuotamento;
- le grandi ruote dell'aspiratore lo rendono manovrabile anche su pavimenti sconnessi;
- il vuotometro permette di controllare l'efficienza filtrante in tempo reale;
- lo scuotifiltro permette una facile e veloce pulizia del filtro annullando di fatto i tempi dedicati alla manutenzione dell'aspiratore. La semplicità d'uso degli aspiratori T<sup>PLUS</sup> velocizza e rende efficace ogni operazione di pulizia riducendo al minimo l'utilizzo di risorse.

## Bassi consumi, alta efficienza



La gamma dei T<sup>PLUS</sup> si arricchisce del modello T40<sup>PLUS</sup>HE progettato per produrre alta efficienza a bassi consumi. Questo è possibile grazie all'utilizzo del motore ad induzione che pur consentendo un risparmio di energia produce una depressione di 330 mbar ed una portata d'aria di 270 m<sup>3</sup>/H: nessuna limitazione di potenza rispetto ai motori tradizionali, un risparmio di energia elettrica fin dal primo utilizzo.

L'intera flotta dei modelli T40<sup>PLUS</sup>HE contribuirà a ridurre la richiesta di energia elettrica e quindi l'inquinamento ambientale nel rispetto della filosofia di **Nilfisk-CFM** volta a produrre valore per la persona in termini di sicurezza e per l'ambiente in termini di tutela.

